

PEPS Version 2025

Schulung 5-Achs-Fräsen

Inhalte

Programmstart anlegen

- Vorgaben 1–4 einstellen
- Steuerungstypische Einstellungen vornehmen
- Rohteildefinition
 - Rohteil
 - Zielteil
 - Aufspannung
 - Pratzen
- Aufspannart
 - Spannmittel
 - Werkzeugliste anlegen
 - Werkzeugdatenbank

3D-Modell bearbeiten

- Flächen modifizieren
 - Löcher und Lücken abdecken
 - Face auf Face trimmen
 - Flächenlücken reparieren
 - Face verlängern/modifizieren

5 Achs-Bearbeitung erstellen

- Bearbeitungsstrategie auswählen
 - Parallele Schnitte
 - Entlang Kurve
 - Zwischen zwei Kurven
 - Parallel zur Kurve
 - Morphen zwischen zwei Flächen
 - Parallel zu Flächen
 - Wälzfräsen

5 Achs-Parameter anlegen

- Flächenkontakt-Bahnen definieren
 - Bearbeitungsmethode definieren
 - Bereiche auswählen
 - Sortierung bestimmen
 - Bearbeitungsgenauigkeit
- Werkzeugachsenführung
 - Führungswinkel
 - Seitlicher Kippwinkel
 - Seitliche Kippmethode
- Kollisionskontrolle
 - Strategie und Parameter
 - Geometrie
 - Sicherheitsabstand
- Links einstellen
 - Einfahrt/Ausfahrt
 - Lücken in Längsrichtung
 - Zustellung zwischen Bahnen
 - Links zwischen Zustellungen
 - Rückzüge
 - An- und Abfahrt
- Zusätze anpassen
 - Vorschubanpassung
 - Axialer Versatz
 - Erweitert
 - Markierungen

Simulation

- Werkzeugweg Simulation
- Maschinenraum Simulation
- Standard Simulation

Vorteile

- Übungen an praxisnahen Beispielen
- Individueller Postprozessor wählbar
- Auf Fragen wird individuell eingegangen
- Tipps und Tricks

Empfohlen wird der erfolgreiche Besuch des PEPS 2,5D- und 3D-Fräskurses oder mehrjährige Erfahrung mit PEPS Fräsen.